

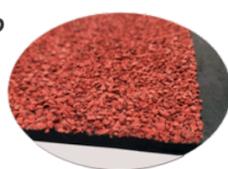
Preguntas frecuentes:

¿Qué diferencias tienen sus membranas impermeabilizantes de otras que existen en el mercado?

Independientemente de que la formulación y comportamiento físico de nuestras membranas **roply** superan la calidad de la mayoría de los productos en el mercado, nuestra tecnología nos permite ofrecer precios ¡muy competitivos!, y tienen algunas características importantes que las hacen diferentes a la mayoría de los productos existentes en el mercado:

1. Gravilla de protección:

En todas las membranas prefabricadas, las gravillas coloreadas del **acabado superficial**, además de ser un acabado decorativo, representan una barrera protectora contra los rayos ultravioleta, que evita el envejecimiento prematuro contribuyendo en gran medida a prolongar la vida útil de las membranas y por ello es importante que estén firmemente adheridas, y que la superficie esté bien saturada, sin presentar huecos.



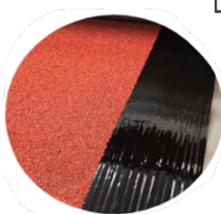
En nuestro proceso de fabricación para asegurar la firme adhesión de las Gravillas, contamos con un proceso exclusivo de **roply** que consiste en que en una primera etapa se incrustan saturando sobradamente sobre la capa asfáltica en estado caliente, y en una segunda etapa, después de eliminar la gravilla excedente, aplicamos un planchado con cierta temperatura que equivale a un proceso similar a la compactación que se hace en los pavimentos, reduciendo con esto notablemente los problemas de desprendimiento. Por ello, a diferencia de otras marcas, se puede observar una textura plana y firme que nos hace diferentes.

Nuestros clientes, contratistas e instaladores podrán notar que después de la instalación de nuestros materiales y aun después de las lluvias y tormentas no encontrarán prácticamente gravillas estancadas en los desagües, canalones y bajadas de agua donde se derrama y canaliza el agua pluvial.

2. Gofrado de la película fundible:

La textura del plástico de respaldo en la cara inferior cuenta con una textura de estampado piramidal con oquedades y crestas, que, al aplicarle la flama directa del soplete para la adhesión y vulcanización, favorecen el fundido del plástico del respaldo de una manera más regular, que si fuera una superficie lisa. Esto facilita al instalador la uniformidad en el fundido para la adhesión, así como el ahorro de gas.

3. Franja del traslape



La franja del traslape exclusivo de **roply**, cuenta con una película de plástico sensible a la flama, perfectamente planchado, liso y sin quemaduras, de 9.5 a 10 cms. de ancho, que marca una línea perfectamente delineada en la orilla entre la gravilla y el traslape, con lo que se asegura la vulcanización entre los rollos, facilitando a los aplicadores la alineación de los rollos al extenderlos y traslaparlos.

¿Qué ventajas tiene utilizar impermeabilizantes prefabricados **roply** contra otros sistemas de impermeabilización?

El utilizar membranas prefabricadas **roply** tiene las siguientes ventajas:

1. Las membranas prefabricadas tienen un espesor uniforme controlado desde fábrica, y no existe forma de rebajarlo o modificarlo. **“Lo que especifica es lo que se instala”**.
2. Al no ser un producto líquido, no escurre, y el espesor no se ve afectado por oquedades, deformaciones o inclinación de las superficies o sustratos.
3. Las membranas prefabricadas **no se reemulsifican**, y soportan inmersión aun en contacto permanente con el agua.
4. Su **aplicación es limpia y rápida**, tanto en obras pequeñas como en grandes extensiones
5. Se pueden colocar en época de lluvias, bastando con que al momento de instalar la superficie se encuentre seca por asoleamiento y que al término de cada jornada se sellen y vulcanicen las orillas perfectamente (una adecuada imprimación en toda la superficie con **Primario Asfáltico Roply-Prim** aporta una protección provisional que ayuda a evitar la absorción de lluvia durante el proceso de instalación.)
6. Su **vida útil y resultados** son muy **efectivos**, y una vez bien instalados mantienen su impermeabilidad por muchos años. Son de fácil reparación en caso de roturas y desgarros aun intencionales debido a que se pueden sustituir tramos o parches vulcanizando con flama.
7. Prácticamente no requieren **mantenimiento** y para lograr una vida útil de muchos años, solo es aconsejable una revisión periódica en lapsos de 3 a 5 años por parte del mismo contratista-instalador, que pudiera recomendar, en algún caso, un mantenimiento en el estado del acabado protector o sello de los traslapes. (Al igual que todos los materiales expuestos a la intemperie, esto puede llegar a necesitarse por movimientos estructurales del sustrato, o ya sea por fenómenos naturales como tormentas extremas, granizo, o movimientos estructurales).

¿Porque sus rollos no tienen centro de cartón?

Esta pregunta nos la hacen continuamente los contratistas y consumidores en general, y por eso creemos que es importante explicarlo a detalle:

Nosotros no usamos centros de cartón debido a los siguientes factores:

1. Una de las razones principales es que **nuestra formulación** del cuerpo asfáltico proporciona un punto de ablandamiento a altas temperaturas que supera al estándar del mercado, dando ventajas como:
 - a) Prácticamente **no se marcan** y no se manchan con **los pies** al momento de aplicar la flama para vulcanizarlos, y con ello contribuimos a la reputación de los contratistas e instaladores al ejecutar obras limpias que no requieren de posteriores retoques.
 - b) No se deforman tan fácilmente al almacenarlos y transportarlos en posición vertical, aún en recorridos largos, ya que resisten el calor y las vibraciones más de lo normal.
2. Además de todo ello, **no usamos rollos de cartón** porque contamos con una de las maquinas enrolladoras **más avanzada del mercado** que nos permite graduar la tensión y “apretado” en el enrollado, así como controlar automáticamente el encintado, con lo que podemos regular la rigidez del rollo sin necesidad de tener que recurrir al centro de cartón. (Cualquier persona interesada en conocer cómo hacemos el enrollado, este video ofrece una instantánea de las operaciones de nuestra enrolladora) <https://youtu.be/8jQtbtEoGS0>
3. Al no utilizar el centro de cartón, contribuimos a una **cuestión ecológica**, ayudando al contratista y consumidor a eliminar el costo y la consecuente molestia de tener que recolectar, estibar, transportar y donde desechar basuras producto de las obras.



¿Porque sus rollos de prefabricados son más ligeros de lo normal?

Nuestros rollos son más ligeros porque en la **composición de nuestras mezclas asfálticas** integramos un cierto porcentaje de microesferas minerales expandidas, que además de contribuir en la calidad del producto, es un **aislante térmico por naturaleza, sumamente ligero** que interviene en el peso total de los rollos ya que su peso volumétrico como materia prima, en 1 litro equivale a 200 a 250 gramos. (casi una quinta parte de su volumen).

Algo importante es que al integrar esta materia prima, se proporcionan cualidades y ventajas como:

- Una **menor transmisión de temperatura** hacia los techos o losas, donde se instalan las membranas
- Adicionalmente, al ser más ligeros, el peso influye ahorrando en el costo y capacidad de transporte al permitir mayor volumen de carga.
- Esto, además, representa una **ayuda muy apreciada** por los instaladores al efectuar el acarreo vertical hacia los techos en forma manual debido a que el peso de nuestros rollos es **más ligero en un 15%** aproximado contra la mayoría de otras marcas.

